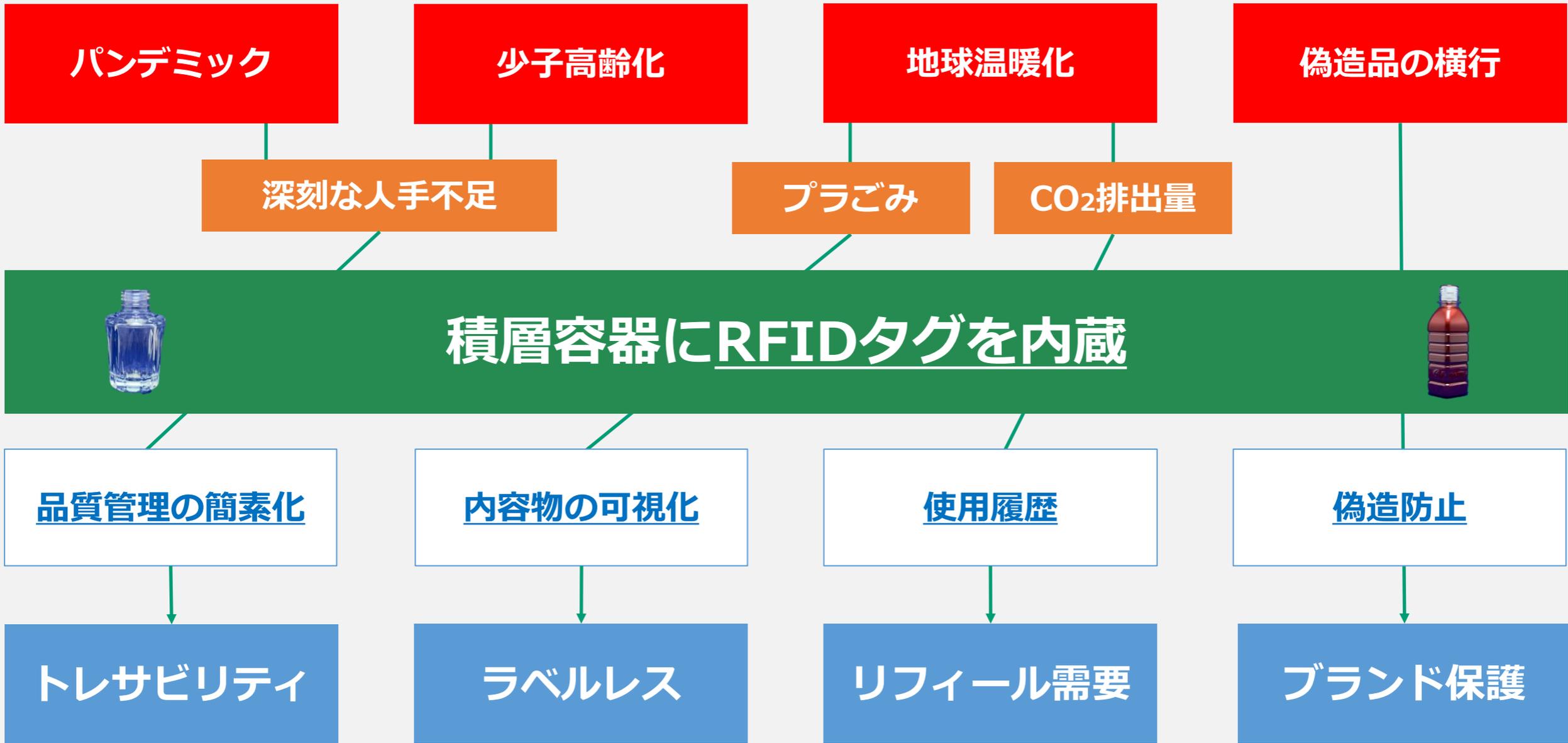


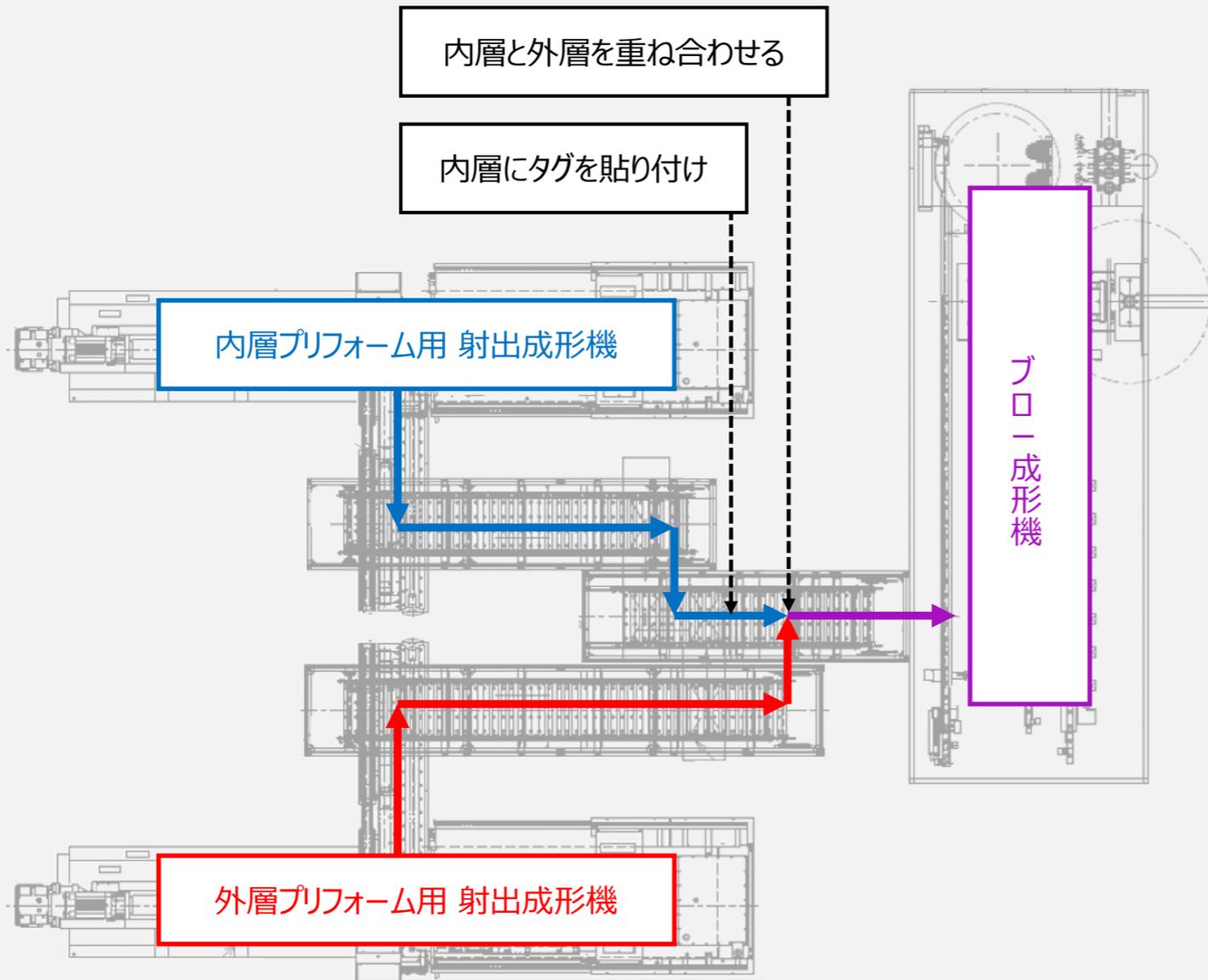


積層容器にRFIDタグを内蔵するメリット

- タグの損傷防止
- 偽造防止

【用途例】： ラベルレス、リユース、試薬、医療関係







真空注型による積層容器のメリット

- ・ 内層樹脂は用途で選べる
- ・ 外層樹脂は高機能材

断熱、保温、耐紫外線劣化、透明度に優れる

【用途例】 リユース・ガラス代替・アロマ系・化粧品



【課題】

- ▲ 樹脂の使用量削減
- ▲ 複合 異種素材はリサイクルが困難

【提案】

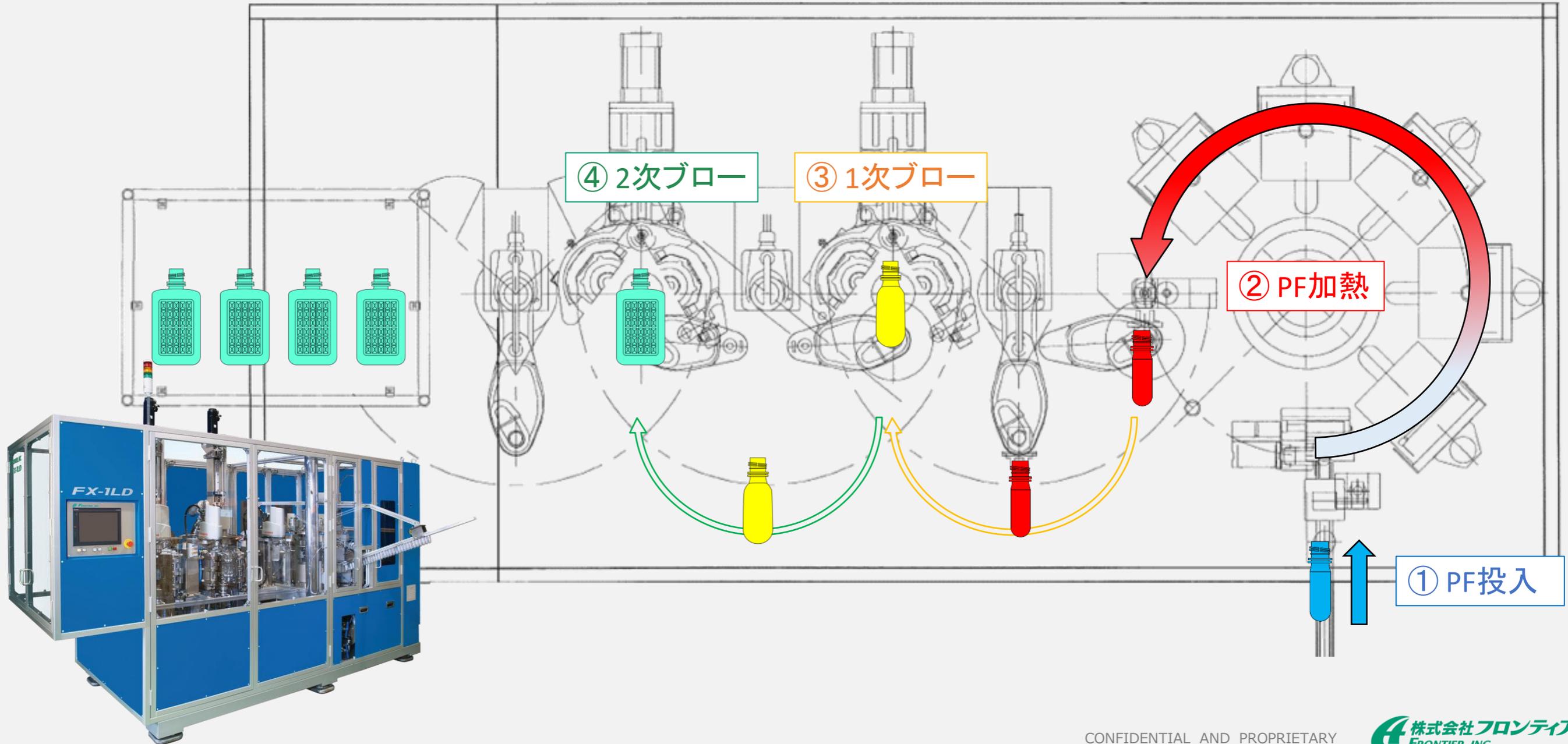
- 扁平容器の軽量化 (社内比 約20% (*)削減)

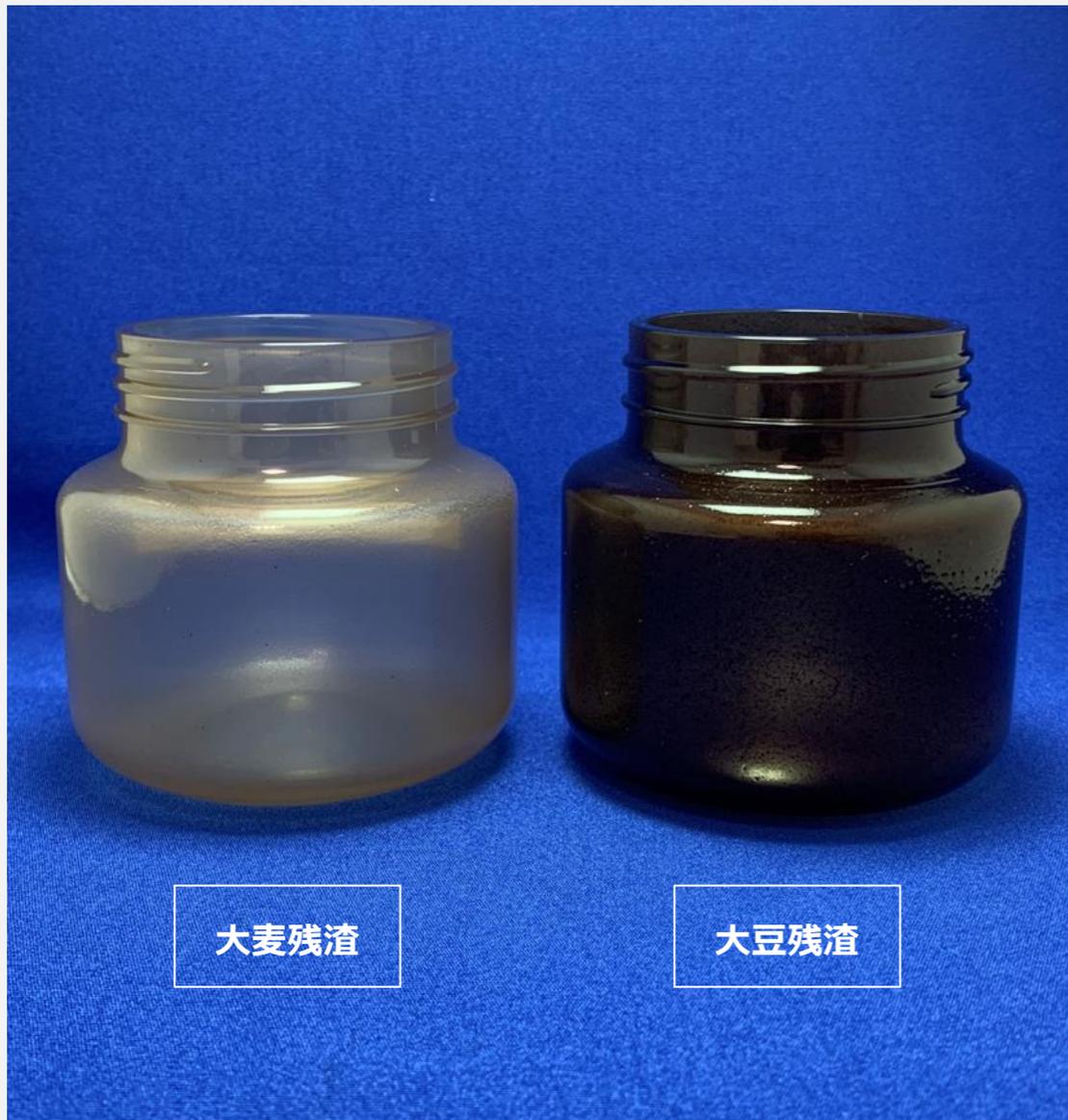
※ 試作結果であり、保証値ではありません。

- リサイクルが容易なモノマテリアル化

☞ ダブルブロー方式で実現！

- 【用途例】** ・ 詰め替え容器 ・ 外層ケース組合せ型 内層容器
・ ポスト投函型 宅配用容器



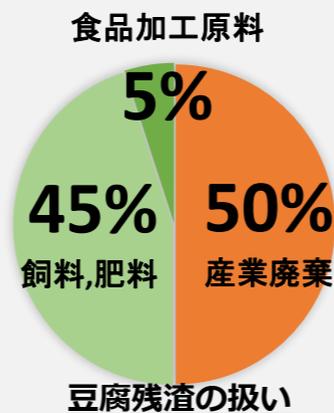


【食品メーカーの悩み】



残渣(*)は劣化が早く、捨てるしかないが有効利用する方法は無いですか？

※食品製造時に発生する、残った不溶物。搾りかす。



残渣の**50%**が産業廃棄物

【提案】

残渣をバイオ樹脂に再生し容器を作る